

BATTERIESCHRANK GEMÄSS EN 50272-2 : 12-2001**BATTERY CABINET I.A.W. EN 50272-2 : 12-2001****1. ANGEWANDTE NORMEN**

EN 50272-2 : 12-2001

2. ERLÄUTERUNG

- Gemäß EN 50272-2 : 12-2001 Punkt 5.2 sind Batterieschränke aus Metall an dem Schutzleiter anzuschließen.
- Für den Anschluß des Schutzleiters ist beiliegende Schraube M8 x 25 mit Kontaktscheibe und Mutter M8 an einer beliebigen Stelle des Batterieschranks anzubringen. Hierzu muß ein entsprechendes Loch gebohrt werden oder eine vorhandene Bohrung verwendet werden. Damit die Kontaktscheibe eine elektrische Verbindung zum Metallschrank hat, ist die Schraube mit mindestens 12 Nm anzuziehen.
- Der Querschnitt des Schutzleiteranschlusses ist den entsprechenden Normen gemäß ausreichend zu bemessen.
- Der Lüftungsquerschnitt der Zuluftöffnungen und Abluftöffnung des Batterieschranks ist gegen EN 50272-2:2001 Punkt 8 zu prüfen.
- Für die Gitterroste / Stufenträger wenden wir gemäß EN 50272-2 : 12-2001 Punkt 5.2 an: aus Metall sind gegen die Batterie und den Aufstellungsort zu isolieren. Sowohl Gitterroste als auch Stufenträger sind wie die Teile aus TÜV Gutachten BB-EG1-AUG vom 11.02.2004 = TUEV_ZERT_2.PDF beschichtet und somit nach Norm entsprechend isoliert.

3. INHALT

1 x M8 x 25

2 x Kontaktscheibe M8

1 x Mutter M8

1 x Erdungsschild

1. APPLIED STANDARDS

EN 50272-2 : 12-2001

2. COMMENTARY

- According to EN 50272-2 : 12-2001 para 5.2 battery cabinets made from metal have to be connected to the ground (or earth) connector.
- In order to connect the ground connector to the cabinet, fix the enclosed screw M8 x 25 with contact washer and nut M8 to a suitable position of the battery cabinet. To do so, use an available hole of appropriate size, or drill an extra hole. Tighten the screw with a torque of at least 12 Nm to assure an electrical connection between contact washer and metal cabinet.
- The cross section of the ground connector has to be determined in accordance with appropriate standards.
- The cross sections for air inlets and outlets for ventilation of the battery cabinet must be determined i.a.w. EN 50272-2:2001 para 8.
- For flat-grids / step-profile we use the EN 50272-2 : 12-2001 para 5.2: out of metal, has to be isolated against the battery and the installation site. Flat-grids and step-profiles are produced and coated like the parts mentioned in TÜV certificate BB-EG1-AUG dated 11.Feb.2004 = TUEV_ZERT_2_EN.PDF and are therefore isolated according to the standard.

3. CONTENTS

1 x M8 x 25

2 x contact washer M8

1 x nut M8

1 x ground (or earth) plate